

ZÁVAZNÁ PŘIHLÁŠKA – OBJEDNÁVKA

Pořadatel kurzu:

SVV Praha, s.r.o., Centrum Lepení Brno, Technická 936, 664 48 Moravany
+420 721 991 075, fricova@svv.cz

Odběratel (fakturační údaje):

Název společnosti:

Adresa:

IČ/DIČ:

E-mailová adresa pro zaslání faktury:

Informace o kurzu:

Název: ABO – Operátor lepení

Termín konání: 1. 12. - 3. 12. 2026

Místo konání: SVV Praha, s.r.o. / CLB, Technická 936, 664 48 Moravany

Cena za osobu: 25.000 Kč (+ 21 % DPH)

Přihlašujeme závazně zaměstnance:

Jméno	Příjmení	Kontaktní e-mail

Poznámka:

Faktura se vystavuje 1. den konání kurzu se splatností 30 dnů, pokud není dohodnuto jinak.

Přihlašovatel potvrzuje správnost výše uvedených údajů a prohlašuje, že zajistil souhlas přihlášeného s uvedením jeho osobních údajů v této přihlášce a ve výstupním dokumentu.

Přihlášený (subjekt) prohlašuje, že souhlasí se zpracováním osobních údajů pro účely organizace vzdělávací akce, specifikované v této přihlášce, v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2016/679 o ochraně osobních údajů (GDPR). Osobní údaje budou zpracovávány SVV Praha, s.r.o. (dále jen správce) k tomu pověřenými osobami v souladu s dokumentem „Ochrana osobních údajů v SVV Praha, s.r.o.“

Odesláním tohoto formuláře souhlasím se Všeobecnými obchodními podmínkami, jejichž znění je dostupné na webové adrese: <https://bonding.svv.cz/sluzby/dokumenty/>.

Časový rozsah kurzu může přesáhnout rámec běžné pracovní doby. Podpisem přihlášky stvrzujete, že tuto skutečnost berete na vědomí.

V ceně kurzu jsou zahrnuty obědy i drobné občerstvení.

Podpis oprávněné osoby, popř. razítko.

ZÁVAZNÁ PŘIHLÁŠKA – OBJEDNÁVKA

Prosím, vyberte možnosti charakteristické pro vaši výrobu v následujících skupinách: **(X)**

1	Lepené materiály	
1.1	Polymer	
1.2	Kompozit	
1.3	Kov	
1.4	Sklo	
1.5	Jiné -	

2	Předúprava povrchu – čištění povrchu	
2.1	Ruční aplikace	
2.2	Použití strojních systémů	

3	Úprava povrchu – modifikace povrchu	
3.1	Použití chemických látek	
3.2	Mechanická úprava	
3.3	Fyzikální úprava	
3.4	Aplikace základního nátěru (primeru) a dalších prostředků pro zvýšení přilnavosti	

4	Skupiny lepidel	
4.1	Lepidla na bázi rozpouštědel	
4.2	Disperzní lepidla	
4.3	Tavná lepidla	
4.4	Lepidla citlivá na tlak	
4.5	Epoxidové pryskyřice	
4.6	Polyuretany	
4.7	Kyanoakryláty	
4.8	Anaerobní lepidla Kyanoakryláty	
4.9	MMA	
4.10	Silikony	
4.11	SMP, MS polymery	
4.12	Lepidla vytvrzující zářením	
4.13	Polyesterové pryskyřice	
4.14	Fenolové pryskyřice	
4.15	Jiné –	

5	Typ lepidla	
5.1	1-složkové	
5.1.1	1-složkové, vytvrzující vzdušnou vlhkostí	
5.2.1	2-složkové – ruční nanášení	
5.2.2	2-složkové – strojní nanášení	